



CAMERA DI COMMERCIO
DELL'UMBRIA

*All'attenzione dell'
Ufficio Scolastico Regionale per l'Umbria
C.A. Ernesto Pellecchia, Direttore*

OGGETTO: Premio Storie di Alternanza e Competenze 2026- edizione IX

La Camera di Commercio dell'Umbria ha predisposto anche per questa annualità il Bando regionale del Premio "Storie di Alternanza e Competenze", iniziativa del sistema camerale giunta alla IX edizione che si pone l'obiettivo di valorizzare e promuovere le esperienze di qualità realizzate in alternanza, tirocinio curriculare o apprendistato, ed anche le competenze acquisite in tali contesti formativi.

L'iniziativa, promossa dalle Camere di commercio e da Unioncamere, si rivolge agli studenti, singoli o in gruppo, regolarmente iscritti e frequentanti gli Istituti scolastici italiani di istruzione secondaria di secondo grado (Licei, Istituti tecnici, Istituti professionali) e gli Istituti Tecnologici Superiori (ITS Academy).

Il Premio prevede due livelli di partecipazione: il primo locale, promosso e gestito dalla Camera di commercio dell'Umbria, il secondo nazionale, gestito da Unioncamere, a cui accederanno le candidature che supereranno la selezione locale.

Ai vincitori verranno riconosciute premialità sia a livello nazionale che locale, consistenti in erogazioni in denaro per le classi partecipanti, targhe e attestati di partecipazione.

In merito ai Premi locali la Camera di Commercio dell'Umbria mette a disposizione risorse per € 7.600,00 distribuiti ai primi tre classificati di ciascuna delle quattro categorie di partecipazione, secondo la seguente articolazione:

- I classificato € 900,00
- II classificato € 600,00
- III classificato € 400,00

I vincitori del Premio a livello locale saranno proclamati nel mese di novembre 2026.

Le iscrizioni per la partecipazione alla IX Edizione del Premio termineranno il prossimo **9 Ottobre 2026 (ore 17.00)** e avverranno tramite il portale <https://www.storiedialternanza.it/>

Alleghiamo alla presente il Regolamento e la modulistica di partecipazione, restando a disposizione ai seguenti contatti: 075 5748267 – 213; mail orientamento@umbria.camcom.it.

L'occasione è gradita per porgere i migliori saluti.

Il Segretario Generale

Dr. Federico Sisti

*(Firma digitale ai sensi art. 24
del Dlgs. 7 marzo 2005 n. 82 e ss.mm)*

Il presente documento, ove stampato su supporto cartaceo, rappresenta copia conforme al documento informatico originale, prodotto, sottoscritto con firma digitale e conservato dalla Camera di Commercio dell'Umbria.