



Ministero dell'Istruzione e del Merito
Ufficio Scolastico Regionale per l'Umbria

Direzione Generale

Ai Dirigenti Scolastici e ai Coordinatori Didattici
delle Istituzioni Scolastiche statali e paritarie
dell'Umbria

Ai Dirigenti Scolastici delle Istituzioni
Scolastiche aderenti alla Rete «*Scuola che
Promuove Salute*»

e per il loro tramite

Ai Docenti Funzione Strumentale PTOF, Salute e
benessere, Educazione Civica-Legalità, Sicurezza
Ai Docenti tutti

Oggetto: «*Scuola che Promuove Salute*» – Presentazione del Catalogo di Offerta di Promozione della Salute. A.S. 2026-2027 – Piano Regionale della Prevenzione

Come è noto, in data 9 giugno 2026, si è proceduto alla sottoscrizione del rinnovo del Protocollo di Intesa tra la Regione Umbria e questo Ufficio scolastico regionale con riguardo al Modello “*Scuola che Promuove Salute*”, nell’intento di rafforzare la collaborazione interistituzionale in tema di benessere psicofisico all’interno del *setting* scolastico e prevedere la partecipazione attiva, il coinvolgimento, la formazione, il confronto e lo scambio reciproco di tutta la comunità educante sul tema della salute come stato di benessere psico-fisico, secondo il modello globale SHE (*Schools for Health in Europe*).

Tale *Modello*, ispirato ai valori di equità, inclusione, partecipazione, sostenibilità e basato su alcuni principi fondamentali come l’approccio globale alla salute, le evidenze scientifiche e il legame solido e sinergico tra scuola e comunità, è il presupposto di un agire collettivo e sociale, orientato alla corresponsabilità dell’azione educativa e formativa.

Per tali finalità, la Regione Umbria in profonda sinergia con le Aziende Sanitarie Locali, questo Ufficio e le tre Scuole Capofila Regionali e Provinciali comunicano la presentazione e condivisione del nuovo Catalogo di Offerta di Promozione della Salute per l’a.s. 2026-2027 – Piano Nazionale della Prevenzione 2026-2031- in due momenti di grande respiro territoriale:

- a **Perugia, il 29 settembre 2026** a partire dalle **ore 08:30, presso la Sala Brugnoli di Palazzo Cesaroni in Piazza Italia 2**;
- a **Terni, il 30 settembre 2026** a partire dalle **ore 08:30, presso la Sala Conferenze ARPA in Via Carlo Alberto Dalla Chiesa**.

Considerando il confronto e lo scambio reciproco quali valori fondanti della pratica educativa orientata al benessere e all’arricchimento collettivo, si invitano le SS.LL e tutto il personale Docente a partecipare all’iniziativa scegliendo autonomamente se partecipare all’incontro di Perugia oppure a quello di Terni, in base alle proprie esigenze organizzative e territoriali.

Si allegano i programmi delle due giornate formative con le relative modalità di iscrizione.

Certi che la Vostra proficua collaborazione e ampia partecipazione potrà contribuire alla promozione della cultura del benessere psico-fisico all'interno di ogni comunità educante e in ogni contesto di vita, relazione e apprendimento, si coglie l'occasione per ringraziare e inviare cordiali saluti.

PER IL DIRETTORE GENERALE

Dott. Ernesto Pellecchia

IL DIRIGENTE VICARIO

Dott. Fabrizio Fratini